

ZOPF



ZB 120/3 H2

MASCHINENBESCHREIBUNG

Aus dem Vollen gearbeitete Grundkonstruktion

hergestellt auf CNC-Maschinen für extreme Genauigkeit.

Drei separat mittels Hydromotoren angetriebene Walzen. Dies ersetzt Reduziergetriebe, Verbindungselemente, Ketten, Synchronisationseinrichtungen und Rutschkupplungen.

Separate hydraulische Zustellung der beiden unteren Walzen zur Reduzierung der geraden Endstücke.

Arbeitsposition horizontal und vertikal.

Steuerwalzen (Gleichrichter) in drei Achsen manuell verstellbar (optional hydraulisch).

Standardrollensatz wird mitgeliefert. Dieser Werkzeugsatz kann zum Biegen von verschiedenen Profilen (Vollmaterial, Flachstahl, T-Eisen usw.) verwendet werden.

OPTIONEN

Spezialwerkzeuge für Rohr- und Hohlprofil.

Manuelle Anpresswalze unter der Oberwalze.

Hydraulische Zug- und Druckwalze zum Biegen von IPN-, IPE-, HE- und UNP- Profilen.

Hydraulischer Mast zur Korrektur von Durchmesser und Steigungen von Spiralen.

CNC-Steuerung

Zopf Biegemaschinen GmbH

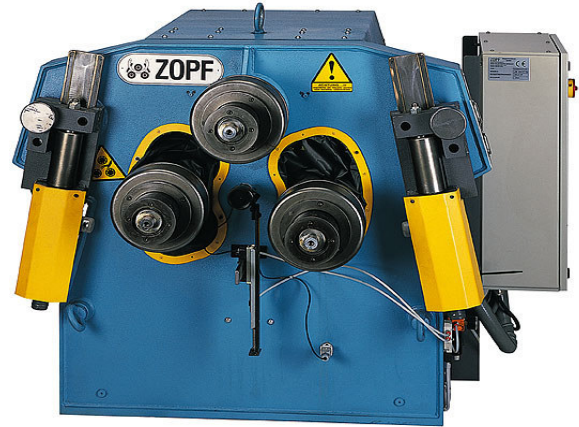
Hauptstr. 2, D-89356 Haldenwang

Tel. ++49/(0)8222/1085 - 1087, Fax ++49/(0)8222/6204

E-mail: info@zopfbiegemaschinen.de ; Internet: www.zopfbiegemaschinen.de

The ZOPF logo, featuring the word "ZOPF" in a bold, black, sans-serif font with a stylized grey wave above it.





ZB 120/3 H2

MASCHINENBESCHREIBUNG

*Aus dem Vollen gearbeitete Grundkonstruktion
hergestellt auf CNC-Maschinen für extreme Genauigkeit.*

*Drei separat mittels Hydromotoren angetriebene Walzen. Dies ersetzt Reduziergetriebe,
Verbindungselemente, Ketten, Synchronisationseinrichtungen und Rutschkupplungen.*

*Separate hydraulische Zustellung der beiden unteren Walzen zur
Reduzierung der geraden Endstücke.*

Arbeitsposition horizontal und vertikal.

Steuerwalzen (Gleichrichter) in drei Achsen manuell verstellbar (optional hydraulisch).

*Standardrollensatz wird mitgeliefert. Dieser Werkzeugsatz kann zum Biegen von verschiedenen Profilen
(Vollmaterial, Flachstahl, T-Eisen usw.) verwendet werden.*

OPTIONEN

Spezialwerkzeuge für Rohr- und Hohlprofil.

Manuelle Anpresswalze unter der Oberwalze.

Hydraulische Zug- und Druckwalze zum Biegen von IPN-, IPE-, HE- und UNP- Profilen.

Hydraulischer Mast zur Korrektur von Durchmesser und Steigungen von Spiralen.

CNC-Steuerung



Zopf Biegemaschinen GmbH
Hauptstr. 2, D-89356 Haldenwang
Tel. ++49/(0)8222/1085, Fax ++49/(0)8222/6204
E-mail: info@zopfbiegemaschinen.de ; Internet: www.zopfbiegemaschinen.de



